



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

### Kollektion Color Moods Pearl 10mm

#### 1. PRODUKTEIGENSCHAFTEN UND VERARBEITUNGSVERFAHREN

Porcelaingres-Fliesen werden mittels Trockenpressung einer atomisierten Mischung bestehend aus natürlichen Mineralien, wie Kaolinen, Feldspaten, Tonen, Quarz und natürlichen Farbstoffen gebildet und beim Brennvorgang bei einer Temperatur von max. 1250°C gesintert, wodurch die Fliesen ihre mechanische Widerstandskraft erhalten. Dadurch entsteht ein chemisch inertes Bauprodukt, ohne Dichtstoffe, Wachse, Epoxidharze, künstliche Bindemittel und Farbstoffe und somit geben Porcelaingres-Fliesen nach der Verlegung keine flüchtige organische Verbindungen (VOC) ab.

Die Materialoberfläche besitzt keine weiteren zusätzlich aufgetragenen schützenden Legierungen oder Wachse.

#### 2. NORMENKONFORMITÄT

Das Material entspricht den europäischen Normen der EN 14411 der Gruppe BIa ( $E_b \leq 0,5\%$ ) und internationalen Normen ISO13006 Anl. G.

EN ISO 10545.2 (Toleranzen in Bezug auf Abmessungen und Oberflächenbeschaffenheit)

EN ISO 10545.3 (Wasseraufnahme)

EN ISO 10545.4 (Biegefestigkeit)

EN ISO 10545.6 (Tiefenverschleißbeständigkeit)

EN ISO 10545.8 (linearer Wärmeausdehnungskoeffizient)

EN ISO 10545.9 (Temperaturwechselbeständigkeit)

EN ISO 10545.12 (Frostbeständigkeit)

EN ISO 10545.13 (Chemikalienbeständigkeit)

EN ISO 10545.14 (Fleckenbeständigkeit)

und muss die Übereinstimmung mit DIN 51094 (Lichteinheit der Farben) gewährleisten.

Die Einhaltung dieser Merkmale wird, gemäß der Norm UNI-EN ISO 9001:2015 zertifiziertem Qualitätsmanagementsystem kontrolliert und durch die Herstellerfirma garantiert.

Porcelaingres-Fliesen werden mit geringer Umweltbelastung gemäß LEED\_BREEAM Vorgaben, durch Anwendung von neuen Strategien zur ständigen Verbesserung der Umweltfreundlichkeit und dem Ziel, die Verschwendung nicht erneuerbarer Ressourcen zu senken, sowie unter Verwendung in der Umwelt häufig vorkommenden natürlichen Rohstoffen und recycelten Materialien hergestellt.

#### 3. PRODUKTBESCHREIBUNG HANDEL

<b>Kollektion</b>	<b>COLOR MOODS PEARL</b>
<b>Farbe</b>	ICEGROUND; SANDTONE; FOSSILBROWN; GREYLIGHT; MOUNTAINGREY
<b>Formate cm (Nennmaß)</b>	120x60; 120x30; 60x60; 60x30
<b>Oberfläche</b>	natur
<b>Oberflächenausführung</b>	unglasiert (UGL)
<b>Stärke</b>	10mm
<b>Leistungserklärung:</b>	Nr. 001PG2019DOP

#### PORCELAINGRES GMBH

Sitz: Iristrasse 1, 03226 Vetschau, Postfach 1127, DE | Eingetragen: Amtsgericht Cottbus Hrb 6253 Cb

Tel: 035433 – 5970 – Fax 035433 – 597170 – E-Mail: [info@porcelaingres.com](mailto:info@porcelaingres.com) | [www.porcelaingres.com](http://www.porcelaingres.com)

## 4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Technische Eigenschaften	Normen	Normvorgabe	Porcelaingres Mittelwert
Wasseraufnahme	ISO 10545.3	≤ 0,5 %	0,05% naturbelassen
Länge und Breite	ISO 10545.2	± 0,6 %	± 0,2 %
Stärke		± 5 %	± 5,0 %
Kantengeradheit		± 0,5%	± 0,2 %
Rechtwinkligkeit		± 0,5 %	± 0,2 %
Ebenflächigkeit		± 0,5 %	± 0,2 %
Biegefestigkeit	ISO 10545.4	≥ 35 N/mm <sup>2</sup>	≥48 N/mm <sup>2</sup>
Bruchlast (S)	ISO 10545.4	Min.1300N Dicke ≥ 7,5 mm	≥3000N
Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 10545.8	Verfügbares Prüfverfahren	7 MK <sup>-1</sup>
Temperaturwechselbeständigkeit	ISO 10545.9	Verfügbares Prüfverfahren	Widerstandsfähig
Frostbeständigkeit	ISO 10545.12	Die Muster sollen weder Bruch noch Schäden an der Oberfläche aufweisen	Frostbeständig
Beständigkeit gegen Chemikalien (mit Ausnahme der Produkte die Fluoridwasserstoff und dessen Nebenerzeugnisse enthalten)	ISO 10545.13	Mindestens Klasse (U)B (U) = unglasierte Fliesen  Klasse C: teilweiser oder vollständiger Verlust des Aussehens der Oberfläche  Klasse B: deutliche Veränderung des Aussehens  Klasse A: keine sichtbare Wirkung.	Nicht angegriffen mit Prüflösungen nach ISO 10545.13  Klasse: <b>UA</b> – beständig gegen Haushaltschemikalien und Schwimmbadsalze <b>ULA</b> – beständig gegen Säuren und Laugen mit geringer Konzentration. <b>UHA</b> – beständig gegen Säuren und Laugen mit hoher Konzentration.
Fleckenbeständigkeit	ISO 10545.14	unglasierte Fliesen: verfügbares Prüfverfahren	<b>Klasse 5</b> – die ursprüngliche Optik der Oberfläche wird vollständig wiederhergestellt

Technische Eigenschaften	Normen	Normvorgabe	Porcelaingres Mittelwert
Lichtbeständigkeit	DIN 51094	Keine Exemplar soll sichtbare Farbveränderungen aufweisen	Glanz und Farbe der Muster unverändert
Brandverhalten		-----	A1 – A1 <sub>FL</sub>
Rutschfestigkeit gewerblich. Bereich	DIN 51130	-----	R9
Grad der Farbmischung	Angabe laut Hersteller	-----	V2 mittlere Variation / mittleres Farbspiel
Haftzugfestigkeit bei Klasse C2	DIN 12004	≥1 N/mm <sup>2</sup>	Erfüllt/konform
Inhalt an Recyclingmaterial für die Umweltbewertung nach LEED und BREEAM Kriterien	ISO 14021	-----	Recyclingmaterial zum Mindestprozentsatz von 40% vom Gewicht

Erstellt für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Lars Rehfeldt**

Anwendungstechnik/Technischer Support



Porcelaingres GmbH

Irisstrasse 1

D-03226 Vetschau

Tel.: +49 (0) 35433 597 127

FAX: +49 (0) 35433 597 279

E-mail: [lrehfeldt@porcelaingres.com](mailto:lrehfeldt@porcelaingres.com)

**PORCELAINGRES GMBH**

Sitz: Irisstrasse 1, 03226 Vetschau, Postfach 1127, DE | Eingetragen: Amtsgericht Cottbus Hrb 6253 Cb

Tel: 035433 – 5970 – Fax 035433 – 597170 – E-Mail: [info@porcelaingres.com](mailto:info@porcelaingres.com) | [www.porcelaingres.com](http://www.porcelaingres.com)