

## Stolit<sup>®</sup> K

Organischer Oberputz in Kratzputzstruktur







Charakteristik	
Anwendung	<ul><li>aussen</li><li>auf mineralischen und organischen Untergründen</li></ul>
Eigenschaften	<ul> <li>Aussenputz gemäss EN 15824</li> <li>höchste Sicherheit in Verarbeitung, Werterhalt, Farbton und Stabilität</li> <li>A2-s1, d0 gemäss EN 13501-1</li> <li>hoher Riss-, Schlag- und Hagelschutz in Verbindung mit StoTherm Classic®</li> <li>hoch wasserdampfdurchlässig</li> <li>hoch wasserabweisend</li> <li>witterungsbeständig</li> </ul>
Optik	Kratzputzstruktur

#### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm³	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN ISO 7783	0,18 - 0,19 m	V2 mittel, ermittelter Bereich für K 2
Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m²h <sup>0,5</sup> )	W3 niedrig
Wasserdampfdiffusions- widerstandszahl μ	EN ISO 7783	90 - 100	V2 mittel
Brandverhalten	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Wärmeleitfähigkeit	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	
			2 1

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

#### Untergrund

#### Anforderungen

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein. Feuchte oder nicht vollständig abgebundene Untergründe können zu Schäden in den nachfolgenden Beschichtungen führen, z.B. Blasenbildung, Risse.



# Technisches Merkblatt Stolit® K

	Wenn der Oberputz eine Korngrös Massnahmen zur Egalisierung des		
Vorbereitungen	Prüfen, ob vorhandene Beschichtu Beschichtungen entfernen.	ngen tragfähig sind. Nicht tragfä	hige
Verarbeitung			
Verarbeitungsbedingungen	Das Material nicht bei direkter, inte aufgeheizten Untergründen verarb	•	auf
	Stärkere Luftbewegungen während Trocknung vermeiden, da sonst ve Beschichtung entstehen können.		
Verarbeitungstemperatur	Unterste Untergrund- und Lufttemp Oberste Untergrund- und Lufttemp		
Materialzubereitung	Mit möglichst wenig Wasser verdür erreichen. Das Material vor der Ve einer Maschine oder Pumpe verart entsprechend einstellen. Intensiv g Wasser verdünnen. Eine zu starke des Materials, z.B. in Bezug auf Ve Farbtonintensität.	rarbeitung gut aufrühren. Wenn o beitet wird, die Verarbeitungskon letöntes Material nicht oder nur r Verdünnung verschlechtert die	das Material mit sistenz nit wenig
Verbrauch	Ausführung	ca. Verbrau	ch
	K 1,0	1,80	kg/m²
	K 1,5	2,30	kg/m²
	K 2,0	3,00	kg/m²
	K 3,0	4,30	kg/m²
	K 6,0	6,00	kg/m²
	Der Materialverbrauch ist unter and und Konsistenz. Die angegebenen dienen. Genaue Verbrauchswerte	Verbrauchswerte können nur de	er Orientierung



## Stolit® K

#### Beschichtungsaufbau

Grundierung:

Je nach Art und Zustand des Untergrundes können verfestigende, saugfähigkeitsregulierende Grundierungen notwendig werden.

Zwischenbeschichtung auf tragfähigen, mineralischen Untergründen: Auf mineralischen Untergrund ist die Verwendung einer saugfähigkeitsegalisierenden und haftvermittelnden Zwischenbeschichtung empfohlen. Hinweis: Fehlende Zwischenbeschichtungen können die Verarbeitungseigenschaften und das Erscheinungsbild des Produkts beeinträchtigen.

Produkte: Sto-Fond oder StoPrep Isol Q (alkalitätsisolierend)

Zwischenbeschichtung auf tragfähigen, organischen Untergründen: Empfehlung: Wenn sich der Farbton des Oberputzes stark von dem Farbton des Untergrundes unterscheidet, eine Zwischenbeschichtung mit farbtonangleichenden Eigenschaften auftragen. Wenn ein Oberputz mit Rillenputzstruktur verwendet wird, immer eine Zwischenbeschichtung mit farbtonangleichenden Eigenschaften auftragen.

Produkte: Sto-Fond oder StoPrep Isol Q (alkalitätsisolierend)

#### **Applikation**

manuell, maschinell

In der Regel ist eine manuelle Nachbearbeitung des frisch aufgetragenen Oberputzes notwendig, um die gewollte Struktur und Funktionalität zu erreichen.

Das Produkt gleichmässig mit einer rostfreien Stahltraufel auf Korngrösse abziehen. Die Oberfläche mit einer harten Plastiktraufel oder einem PU-Reibebrett strukturieren.

Wenn ein Oberputz ≥ Korngrösse 3,0 verwendet wird, kann er mit einer Holztaloche strukturiert werden.

Das Produkt ist mit einer Trichterpistole oder gängigen Feinputzmaschinen spritzhar

Die Arbeitstechnik, das Verarbeitungswerkzeug und der Untergrund haben einen wesentlichen Einfluss auf das Ergebnis. Die angegebenen Werkzeuge sind Empfehlungen.



## Stolit® K

#### Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Das Produkt trocknet physikalisch, indem Wasser verdunstet. Höhere Schichtdicken (> 2 mm), höhere Untergrund- und Luftfeuchtigkeit, Tauwassereintrag, niedrige Temperaturen und ein geringer Luftaustausch können die Trocknungszeit objektbedingt verlängern.

Grundsätzlich sind bei ungünstigen Witterungsbedingungen geeignete Schutzmassnahmen (z. B. Regenschutz) an der zu bearbeitenden oder frisch erstellten Fassadenfläche zu treffen.

Das Produkt ist bei Trocknungsbedingungen von etwa +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit, abhängig von der folgenden Beschichtung (sd-Wert), frühestens nach 24 Stunden überarbeitbar.

#### Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

#### Liefern

#### **Farbton**

Weiss, tönbar nach StoColor System

Farbtöne mit geringeren Hellbezugswerten müssen vom Systemhersteller für das jeweilige System objektbezogen beurteilt und freigegeben werden.

#### Farbtonstabilität:

Die Bewitterung, Intensität der UV-Strahlung und Feuchteeinwirkung verändern die Oberfläche im Laufe der Zeit. Sichtbare Farbtonveränderungen sind möglich. Dieser Veränderungsprozess wird durch Material- und Objektbedingungen beeinflusst. Empfehlung: Die Farbtonstabilität von intensiven und/oder sehr dunklen Farbtönen durch zusätzliche Anstriche verbessern.

#### Strukturkorn

Als Strukturkorn werden naturweiße Marmorarten verwendet. Die natürliche Maserung des Marmors kann an einzelnen Stellen als dunkleres Strukturkorn im Oberputz sichtbar sein.

Der Farbton des Strukturkorns kann bei hellklaren, besonders bei klaren Gelbtönen, im fertigen Oberputz flächig durchscheinen. Marmorkorn kann aufgrund natürlicher Inhaltsstoffe, z.B. Pyrit, in sehr seltenen Fällen, punktuelle Abzeichnungen hervorrufen.

Beide Effekte entsprechen dem Grundcharakter eines marmorgefüllten Oberputzes und belegen die natürlichen Eigenschaften der verwendeten Rohstoffe. Dies ist eine innewohnende Eigenschaft.

#### Farbtongenauigkeit:

Witterungs- und Objektbedingungen beeinflussen die Farbtongenauigkeit und die Gleichmässigkeit des Farbtons. Folgende Bedingungen (a - d) in jedem Fall vermeiden:

a. ungleichmässiges Saugverhalten des Untergrunds

b. unterschiedliche Untergrundfeuchtigkeiten in der Fläche

c. stellenweise stark unterschiedliche Alkalität und/oder Inhaltsstoffe aus dem Untergrund



## Stolit<sup>®</sup> K

d. direkte Sonneneinstrahlung mit scharf abgegrenzter Schattenbildung auf der noch feuchten Beschichtung

Auswaschungen von Hilfsstoffen:

Bei noch nicht durchgetrockneten Beschichtungen kann eine Wasserbelastung, z.B. Tau, Nebel oder Regen, Hilfsstoffe aus der Beschichtung lösen und an der Oberfläche anlagern. Der Effekt ist abhängig von der Intensität des Farbtons unterschiedlich stark sichtbar. Dies hat keinen Einfluss auf die Qualität des Produkts. Die Effekte verschwinden bei weiterer Bewitterung.

Abtönbar	Abtönen mit max. 1 % StoTint Aqua möglich.
Mögliche Sondereinstellung	Es gibt keine Sondereinstellungen für dieses Produkt.
Verpackung	Eimer
Lagerung	
Lagerbedingungen	Fest verschlossen und frostfrei lagern. Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Lagerdauer	Die beste Qualität im Originalgebinde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden.

gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche
Beispiel: 6450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2026

Produktgruppe	Fassadenputz
Zusammensetzung	
	Polymerdispersion
	Titandioxid
	Mineralische Füllstoffe
	Aluminiumhydroxid
	Silikatische Füllstoffe
	Organische Füllstoffe
	Wasser
	Aliphaten
	Glykolether
	Hydrophobierungsmittel
	Dispergiermittel
	Verdicker
	Netzmittel
	Beschichtungsschutzmittel auf Basis OIT / Diuron
	Lagerungsschutzmittel auf Basis BIT/ZPT



## Stolit® K

#### Lagerungsschutzmittel auf Basis CIT/MIT 3:1

#### Sicherheit

Sicherheitsdatenblatt beachten!

Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete

Produkt.

Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Einatmen von Dampf vermeiden. Schutzhandschuhe tragen. Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen. Inhalt/Behälter zugelassenem Entsorger oder kommunaler Sammelstelle zuführen.

#### **EUH211**

Achtung! Beim Sprühen können gefährliche lungengängige Tröpfchen entstehen. Aerosol oder Nebel nicht einatmen.

#### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto AG Schweiz Südstrasse 14 CH - 8172 Niederglatt Telefon: 044 851 53 53 Telefax: 044 851 53 00 www.stoag.ch